



National
Defence

Défense
nationale

C-30-108-000/CF-017

MODIFICATION INSTRUCTION

PRIORITY B

**INCORPORATION OF GREASE FITTING ON SUSPENSION TRUNNION ASSEMBLY
TRUCK UTILITY LIGHT 4 × 4 MILITARY DESIGN
ILTIS CANADIAN SERIES**

(BILINGUAL)

INSTRUCTION DE MODIFICATION

PRIORITÉ B

**INCORPORATION D'UN RACCORD DE GRAISSAGE AU TOURILLON DE SUSPENSION
VÉHICULE UTILITAIRE LÉGER 4 × 4
MODÈLE MILITAIRE VERSION CANADIENNE ILTIS**

(BILINGUE)

Issued on Authority of the Chief of the Defence Staff
Publiée avec l'autorisation du Chef d'état-major de la Défense

Contact Officer: DSVEM 2-2
Personne responsable: DVSGM 2-2

OPI: DSVEM 2
BPR: DVSGM 2

© 1991 DND/MDN Canada

1991-01-07

PURPOSE

1. This modification is to install a grease fitting to the trunnions which will provide a means of periodic lubrication.

WHEN MODIFICATION SHALL BE EMBODIED

2. This modification shall be in effect upon receipt of this instruction.

INSTALLATIONS AFFECTED

3. Suspension trunnion assembly.

EQUIPMENT/MATERIEL AFFECTED

4. Truck Utility Light 4 × 4 Iltis Canadian Series.

OBJET

1. Cette directive a pour but d'installer un raccord de graissage aux tourillons afin de permettre une lubrification périodique.

ENTRÉE EN VIGUEUR DE LA MODIFICATION

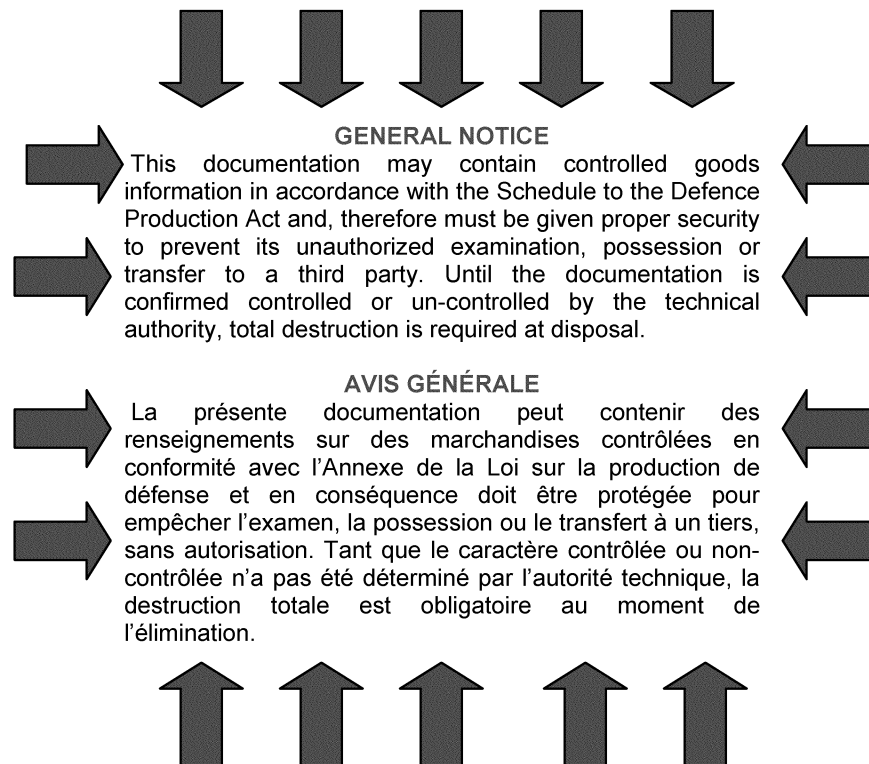
2. Cette modification entre en vigueur sur réception de la présente instruction.

INSTALLATIONS VISÉES

3. Les tourillons de la suspension.

MATÉRIEL VISÉ

4. Le véhicule utilitaire léger 4 × 4, version canadienne Iltis.



Please always refer to our WEB site for the updated version of this publication. Located at

http://10.65.9.175/custom/cfpd/index_e.htm

Sil vous plaît toujours vous référez à notre site WEB pour la version la plus récente. Adresse :

http://10.65.9.175/custom/cfpd/index_f.htm



National
Defence

Défense
nationale

C-30-108-000/CF-017

MODIFICATION INSTRUCTION

PRIORITY B

**INCORPORATION OF GREASE FITTING ON SUSPENSION TRUNNION ASSEMBLY
TRUCK UTILITY LIGHT 4 × 4 MILITARY DESIGN
ILTIS CANADIAN SERIES**

(BILINGUAL)

INSTRUCTION DE MODIFICATION

PRIORITÉ B

**INCORPORATION D'UN RACCORD DE GRAISSAGE AU TOURILLON DE SUSPENSION
VÉHICULE UTILITAIRE LÉGER 4 × 4
MODÈLE MILITAIRE VERSION CANADIENNE ILTIS**

(BILINGUE)

Issued on Authority of the Chief of the Defence Staff
Publiée avec l'autorisation du Chef d'état-major de la Défense

Contact Officer: DSVEM 2-2
Personne responsable: DVSGM 2-2

OPI: DSVEM 2
BPR: DVSGM 2

© 1991 DND/MDN Canada

1991-01-07

PURPOSE

1. This modification is to install a grease fitting to the trunnions which will provide a means of periodic lubrication.

WHEN MODIFICATION SHALL BE EMBODIED

2. This modification shall be in effect upon receipt of this instruction.

INSTALLATIONS AFFECTED

3. Suspension trunnion assembly.

EQUIPMENT/MATERIEL AFFECTED

4. Truck Utility Light 4 × 4 Iltis Canadian Series.

OBJET

1. Cette directive a pour but d'installer un raccord de graissage aux tourillons afin de permettre une lubrification périodique.

ENTRÉE EN VIGUEUR DE LA MODIFICATION

2. Cette modification entre en vigueur sur réception de la présente instruction.

INSTALLATIONS VISÉES

3. Les tourillons de la suspension.

MATÉRIEL VISÉ

4. Le véhicule utilitaire léger 4 × 4, version canadienne Iltis.

C-30-108-000/CF-017

TRAINING AIDS AFFECTED

5. NA.

BY WHOM MODIFICATION SHALL BE PERFORMED

- 6. a. This modification shall be performed by first line maintenance organizations.
- b. Units without resources shall request second line maintenance services.

RESOURCES REQUIRED

- 7. The following resources are required:
 - a. Work-force: VEH TECH (411) — 1.0 person-hour per wheel.
 - b. Downtime — 4.0 hours.
 - c. Materiel — The following items are to be demanded from supply:

MATÉRIEL DIDACTIQUE VISÉ

5. Sans objet.

RESPONSABILITÉ

- 6. a. La modification sera effectuée par les services d'entretien de premier échelon.
- b. Les unités sans service d'entretien de premier échelon doivent confier le travail aux services d'entretien de deuxième échelon.

RESSOURCES NÉCESSAIRES

- 7. Les ressources suivantes sont nécessaires:
 - a. Main-d'oeuvre — Tec Véh 411 — 1.0 heure-personne par roue.
 - b. Temps d'immobilisation du véhicule — 4.0 heures.
 - c. Matériel — Les articles suivants doivent être demandés à l'approvisionnement.

ITEM ARTICLE	STOCK NO. N° DE NOMENCLATURE	PART N° DE PIÈCE	DESCRIPTION DÉSIGNATION	UI UD	QTY PER EQPT QTÉ PAR ÉQUIP.	BASE ACC CODE CODE COMPT. DE LA BASE
1	4730-00-050-4207	GF-911	Fitting, Lubricating 1/4 in. x 28 United National Fine (UNF) Raccord de graissage 1/4 po x 28 UNF	ea unité	4	C

MATERIEL RENDERED SURPLUS

8. NA.

MODIFICATION OF SPARE ITEMS

9. NA.

MODIFICATION EMBODIMENT PROCEDURE

- 10. Carry out the following steps to install grease fitting in the hub carrier:
 - a. Remove the wheel.
 - b. Remove tie rod end cotter pin and nut.
 - c. Remove two bolts securing brake line clip to steering arm.

MATÉRIEL DEVENU EXCÉDENTAIRE

8. Sans objet.

MODIFICATION DES PIÈCES DE RECHANGE

9. Sans objet.

MARCHE À SUIVRE

- 10. Suivre les étapes suivantes pour installer le raccord de graissage au moyeu:
 - a. Enlever la roue.
 - b. Enlever la goupille fendue et le goujon de l'embout de barre d'accouplement.
 - c. Enlever les deux boulons retenant l'attache de la ligne à frein au levier d'attaque.

- | | |
|---|---|
| <p>d. Remove two bolts securing steering arm stop. Then remove arm stop.</p> <p>e. Remove bolt holding trunnion to spring assembly.</p> <p>f. Check trunnion axial play using method described in C-30-108-000/MP-001, Page 3-4-28.</p> <p>g. Remove three socket head screws securing steering arm to the hub; remove steering arm.</p> <p>h. Disassemble trunnion shaft from steering arm to hub; remove steering arm.</p> <p>j. Initially drill a 1/8 inch diameter hole through the bottom of the hub and the ball teflon cup in the location shown in Figure 1.</p> <p>k. Use the R drill and enlarge the start of the 1/8 inch diameter hole in the hub, and form 1/4-28 UNF threads in it.</p> <p>m. Install the grease fitting as shown in Figure 2.</p> <p>n. Reassemble the trunnion assembly and the previously removed associated components in reverse order using steps h to b (refer to C-30-108-000/MP-001, Page 3-4-28 and Page 3-4-29 for torque specification).</p> <p>p. Reinstall the wheel.</p> <p>q. Repeat the above steps to modify the other three trunnion assemblies.</p> <p>r. Lubricate all trunnion assemblies through the newly installed grease fittings.</p> | <p>d. Enlever les deux boulons retenant l'arrêt du levier d'attaque. Enlever ensuite l'arrêt du levier.</p> <p>e. Enlever le boulon retenant le tourillon au ressort.</p> <p>f. Vérifier le jeu de l'axe du tourillon à l'aide de la méthode décrite dans la C-30-108-000/MP-001, page 3-4-28.</p> <p>g. Enlever les trois boulons à tête creuse retenant le levier d'attaque au moyeu; enlever ensuite le levier d'attaque.</p> <p>h. Démonter l'arbre de tourillon du levier d'attaque au moyeu; enlever ensuite le levier d'attaque.</p> <p>j. Percer d'abord un trou de 1/8 po de diamètre à travers le fond du moyeu et la boule de la soucoupe en téflon comme illustré à la figure 1.</p> <p>k. Employer une mèche R et élargir le trou de 1/8 po de diamètre dans le moyeu; faire ensuite des filets de 1/4-28 UNF.</p> <p>m. Installer le raccord de graissage comme illustré à la figure 2.</p> <p>n. Remonter le tourillon et toutes les pièces enlevées précédemment, dans l'ordre inverse, en suivant les étapes h à b. (Se référer à la C-30-108-000/MP-001, pages 3-4-28 et 3-4-29 pour les spécifications de couple).</p> <p>p. Remonter la roue.</p> <p>q. Répéter les étapes ci-dessus pour modifier les trois autres tourillons.</p> <p>r. Lubrifier tous les tourillons par les raccords de graissage qu'on vient d'installer.</p> |
|---|---|

WEIGHT, BALANCE AND STABILITY DATA

11. NA.

RECORDING PROCEDURES

12. Mark out number 17 on the **MODIFICATION RECORD** plate.

REPORTING PROCEDURES

13. On completion, report on work order form 1020 in accordance with C-04-025-001/AG-000, Annex F.

POIDS, ÉQUILIBRE ET STABILITÉ

11. Sans objet.

INSCRIPTION DE LA MODIFICATION

12. Poinçonner le numéro 17 sur la plaque de **CONSIGNATION DES MODIFICATIONS**.

COMPTE RENDU D'EXÉCUTION

13. Une fois le travail terminé, le signaler sur le formulaire 1020, conformément aux dispositions de l'annexe F de la C-04-025-001/AG-000.

C-30-108-000/CF-017

FUNCTIONAL CHARACTERISTICS OF EQUIPMENT ALTERED

14. NA.

ANNOTATION TO APPLICABLE TECHNICAL ORDERS

15. The three following CFTOs are affected by this modification:

- a. C-30-108-000/DU-000.
- b. C-30-108-000/MP-001.
- c. C-30-108-000/MB-000.

ADDITIONAL INFORMATION

16. NA.

REFERENCES AND OTHER DATA

17. LETE Engineering Tasking Report 77228-270 (M Sqn) 19 July 1989.

CARACTÉRISTIQUES FONCTIONNELLES DU MATÉRIEL MODIFIÉ

14. Sans objet.

INSCRIPTION DANS LES INSTRUCTIONS TECHNIQUES PERTINENTES

15. Les trois ITFC suivantes sont affectées par cette modification:

- a. C-30-108-000/DU-000.
- b. C-30-108-000/MP-001.
- c. C-30-108-000/MB-000.

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

16. Sans objet.

RÉFÉRENCES ET AUTRES DONNÉES

17. Le code de tâche CETT 77228-270 (M Sqn) du 19 juillet 1989.

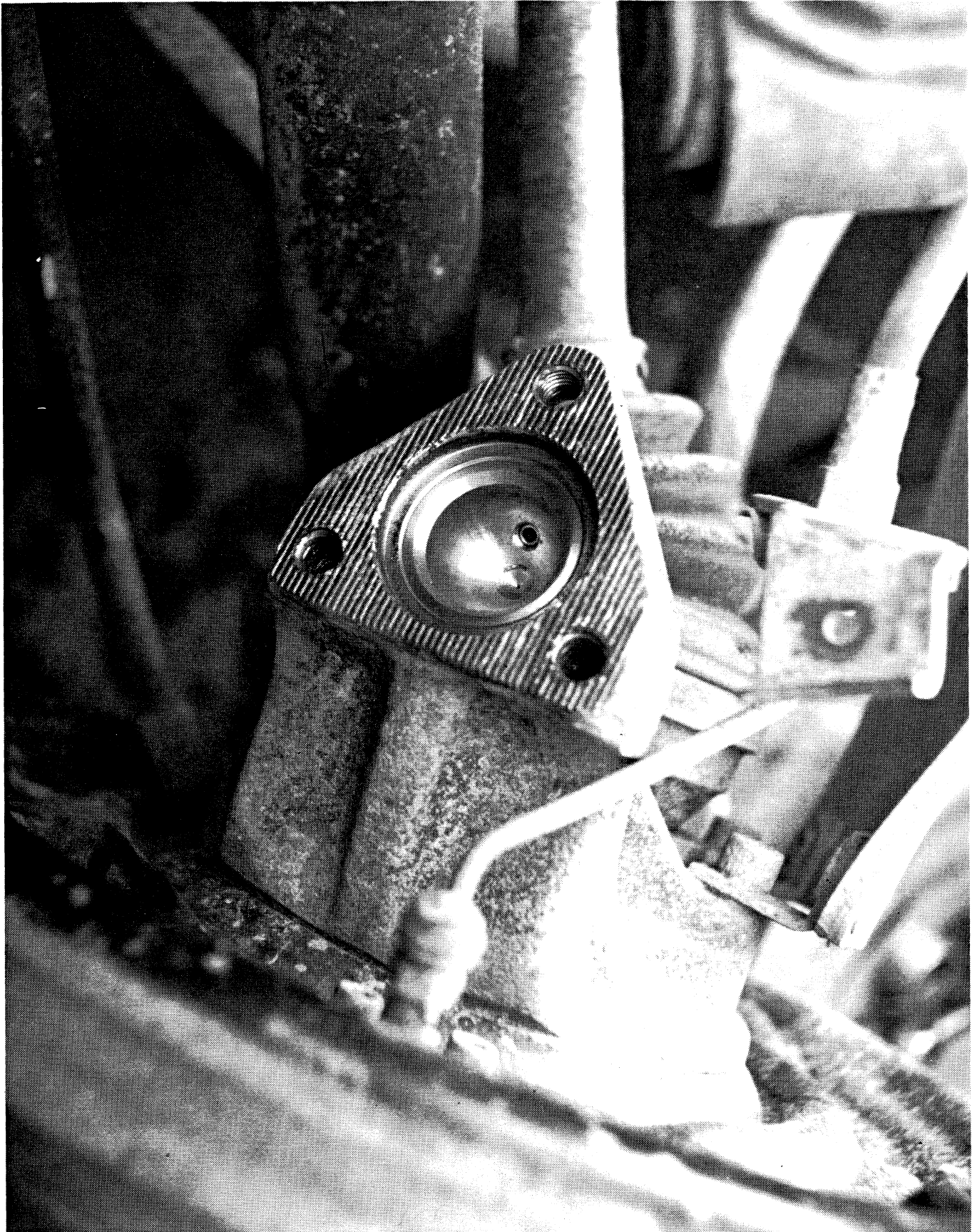


Figure 1 Hole at Bottom of Cup
Figure 1 Trou au fond de la soucoupe



Figure 2 Position of Grease Fitting
Figure 2 Emplacement du raccord de graissage